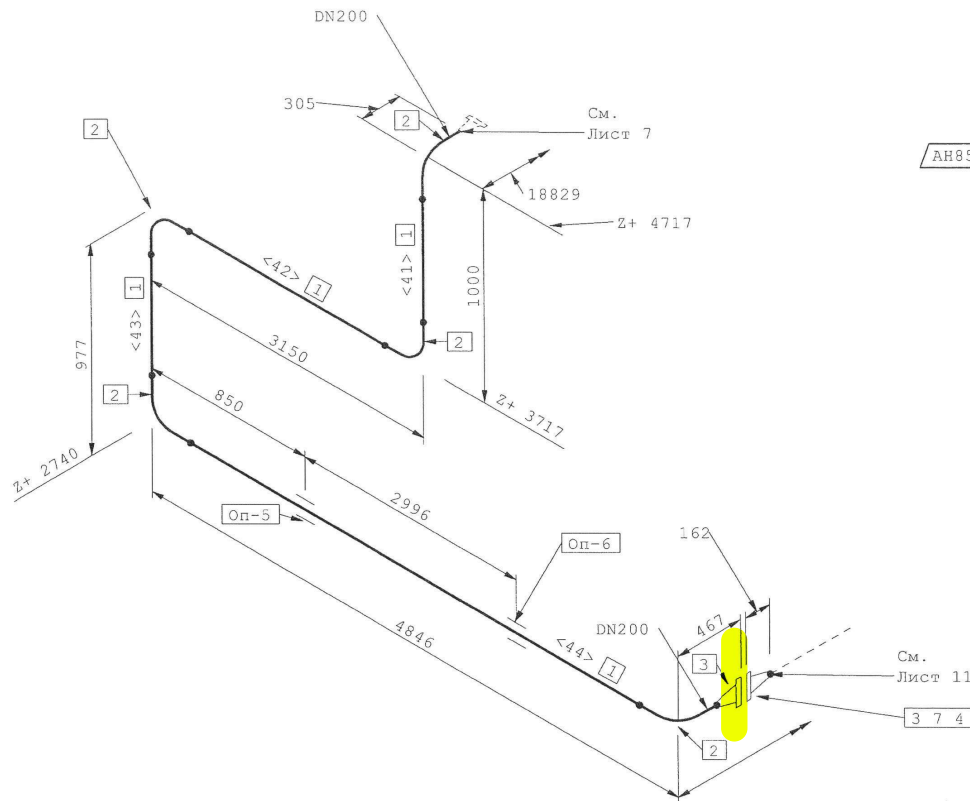




Этот чертеж является собственностью НЕФТЕХИМПРОЕКТА и не подлежит копированию и распространению без его согласия



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

| Поз. № | Наименование | DN (мм) | Кол-во |
|--------|--|---------|---------|
| 1 | Труба 219.1x18.26, ASTM A335 Gr.P9, ASME B36.10M | 200 | 7.533 м |
| 2 | Отвод LR 90 BW 219.1x18.26, ASTM A234 WP9, ASME B16.9 | 200 | 5 |
| 3 | Фланец WN CL900 RTJ DN200-219.1x18.26, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5 | 200 | 2 |
| 4 | Шпилька M36x250, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B16.2 | 36 | 12 |
| 5 | Опора ПЛ №3 по 12433-300-ТМ-06-ОЛ-007 | 200 | 1 |
| 6 | Опора ПЛ №1 по 12433-300-ТМ-06-ОЛ-007 | 200 | 1 |
| 7 | Прокладка R49 RTJ DN200-900, 3218S, ASME B16.20 | 200 | 1 |

Длины Отрезков Труб

| Номер | Длина (мм) | DN (мм) | Номер | Длина (мм) | DN (мм) |
|-------|------------|---------|-------|------------|---------|
| <41> | 390 | 200 | <42> | 2540 | 200 |
| <43> | 367 | 200 | <44> | 4236 | 200 |

Согласовано

Отдел 21

Вам. инв. №:

Подпись и дата

Имя и подл.

| | | | |
|------------------------------|----------------|---|-------------------|
| От: | До: | Способ испытаний | Гидр./Пн. |
| Индекс потока (среда) | P13 | Вид испытаний | Пр/Л/Грм. |
| Класс трубопровода | RE5 | Группа и категория, класс опасности, группа горючести | АБ, I, 3, ГГ, ЛВЖ |
| Давление рабочее | 0.85 МПа | Термообработка сварных швов | Да |
| Давление расчетное | 5.75 МПа | Объем контроля сварных швов | 100% |
| Температура оперативная | 513 °C | Тип изоляции | НС |
| Температура расчетная | 518 °C | Тип обогрева | - |
| Давление испытаний Пр/Л/Грм. | 24.22/5.75 МПа | | |

| | | | | | |
|-------------|------------|-----------|-----------------------------|-------------|------------|
| Нач. отдела | Самохвалов | Проверил | Киселев | Исполнитель | 03/02/2016 |
| Должность | Фамилия | Должность | Фамилия | Должность | Дата |
| P13-2001 | | | 12433-300-ТМ-06-ИЧ-005-4350 | | |
| | | | Лист 10/11 | | |
| | | | Изм. АН85 | | |

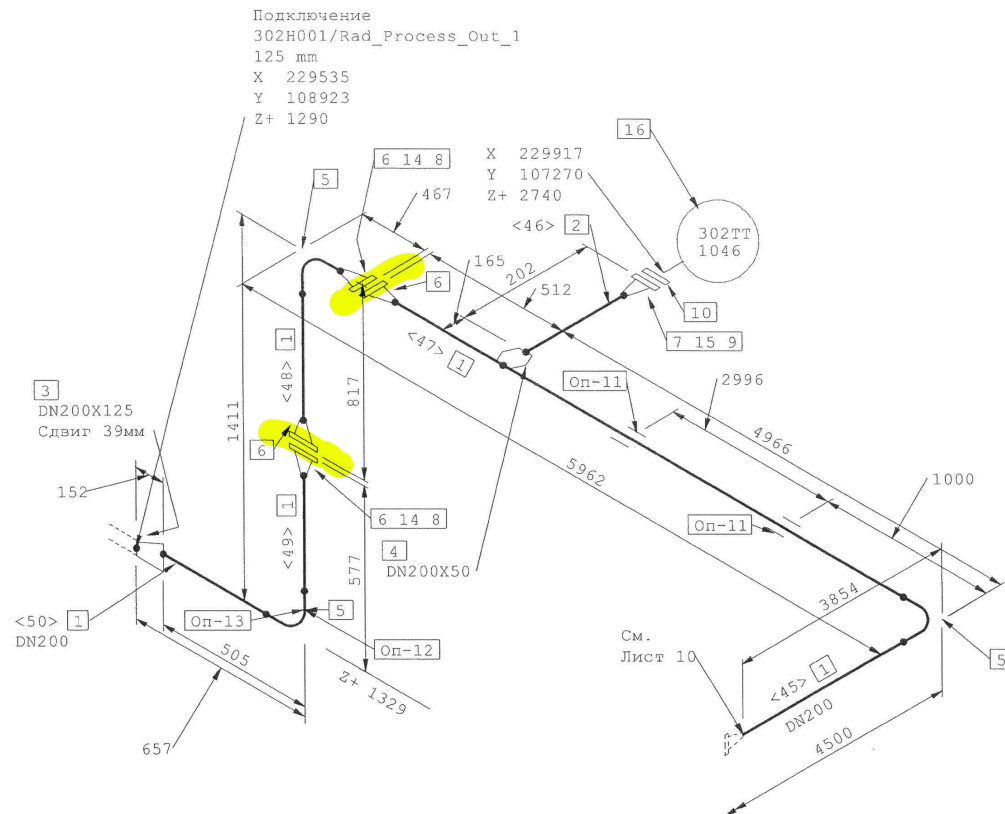
Этот чертеж является собственностью НЕОТЕХПРОЕКТ и не подлежит копированию и распространению без его согласия

| | |
|-------------|--|
| Согласовано | |
| Отдел 21 | |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

| Поз. № | Наименование | DN (мм) | Кол-во |
|--------|--|---------|---------|
| 1 | Труба 219.1x18.26, ASTM A335 Gr.P9, ASME B36.10M | 200 | 9.220 м |
| 2 | Труба 60.3x8.74, ASTM A335 Gr.P9, ASME B36.10M | 50 | 0.100 м |
| 3 | Переход BW E 219.1x18.26-141.3x12.7, ASTM A234 WP9, ASME B16.9 | 200X125 | 1 |
| 4 | Веллолет W 219.1x18.26-60.3x8.74 BW, ASTM A182 Gr F9, MSS SP-97 | 200X50 | 1 |
| 5 | Отвод LR 90 BW 219.1x18.26, ASTM A234 WP9, ASME B16.9 | 200 | 3 |
| 6 | Фланец WN CL900 RTJ DN200-219.1x18.26, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5 | 200 | 4 |
| 7 | Фланец WN CL900 RTJ DN50-60.3x8.74, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5 | 50 | 1 |
| 8 | Шпилька M36x250, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2 | 36 | 24 |
| 9 | Шпилька M24x170, A193 Gr B16, 2 гайки A194 Gr 4, ASME B18.2 | 24 | 8 |
| 10 | Заглушка RTJ-50-CL900, ASTM A182 Gr F9, ASME B16.5 | 50 | 1 |
| 11 | Опора ПЛ №1 по 12433-300-ТМ-06-ОЛ-007 | 200 | 2 |
| 12 | Опора ООТ-219-150-А, 15X5М, ТМ-06-НKP-014 | 200 | 1 |
| 13 | Опора пружинная FSP-005-04 12433-300-ТМ-06-ОЛ-006 | 200 | 1 |
| 14 | Прокладка R49 RTJ DN200-900, 321SS, ASME B16.20 | 200 | 2 |
| 15 | Прокладка R24 RTJ DN50-900, 321SS, ASME B16.20 | 50 | 1 |
| 16 | Датчик температуры 302TT1046 | 15 | 1 |

Длины Отрезков Труб

| Номер | Длина (мм) | DN (мм) | Номер | Длина (мм) | DN (мм) |
|-------|------------|---------|-------|------------|---------|
| <45> | 3549 | 200 | <46> | 100 | 50 |
| <47> | 5011 | 200 | <48> | 350 | 200 |
| <49> | 110 | 200 | <50> | 200 | 200 |

| | | | | | |
|-----|------------------------------|-----------|-----|---|-------------------|
| От: | Индекс потока (среда) | P13 | До: | Способ испытаний | Гидр./Пн. |
| | Класс трубопровода | RE5 | | Вид испытаний | Пр./Герм. |
| | Давление рабочее | МПа 0.85 | | Группа и категория, класс опасности, Группа горючести | АБ, I, 3, ГГ, ЛВЖ |
| | Давление расчетное | МПа 5.75 | | Термообработка сварных швов | Да |
| | Температура операционная | °C 513 | | Объем контроля сварных швов | % 100% |
| | Температура расчетная | °C 518 | | Тип изоляции | НС |
| | Давление испытаний Пр./Герм. | МПа 15.45 | | Тип обогрева | - |

| | | | | | |
|-------------|------------|----------|-----------------------------|-------------|------------|
| Нач. отдела | Самохвалов | Проверил | Киселев | Исполнитель | 03/02/2016 |
| Должность | Фамилия | Подпись | Должность | Фамилия | Дата |
| P13-2001 | | | 12433-300-ТМ-06-ИЧ-005-4350 | | |
| | | | Лист 11/11 | | |
| | | | Изм. АН85 | | |